



TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V



Panoramica

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816053

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING
- 17 curve sinergiche predisposte
- visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



MICROPROCESSORE



CERTIFICAZIONE EAC



TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE TÜV



1 PH 230V



MARCATURA CE

Dati tecnici

CODE	CODICE 816053	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15 A	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 - 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MASSIMA 5 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MIN MAX}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A	P_{60% MAX}	POTENZA ASSORBITA AL 60% - MAX 2,2 kW	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
A_{MAX 40°C}	CORRENTE MAX 180 A - 20%	η	RENDIMENTO 84 %	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
A_{60% 40°C}	CORRENTE AL 60% 100 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23
V₀	TENSIONE A VUOTO MAX 78 V	Ø_{DC MIN/MAX}	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 3,2 mm		

Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 3 M - DINSE 25 - 123437



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030



MT15 TORCIA MIG 3 M - 742180